

Bronce al estaño V7 ⁽²⁾⁽³⁾

Composición química

| ELEMENTOS | Cu | Sn | Pb | Zn | Ni | P | Fe | Sb | S | Al |
|-------------------|--------------|------------|------------|------------|-----|------|-----|------|------|------|
| % Mínimo / Máximo | 83,0 87,0 | 4,0 6,0 | 4,0 6,0 | 4,0 6,0 | 2,0 | 0,10 | 0,3 | 0,25 | 0,10 | 0,01 |

Propiedades técnicas

| NORMA E.N. | | EN 1982 : 1998 |
|------------------------------|----------------------------|---------------------|
| Norma U.N.E. | | UNE 37-103-2 : 1981 |
| Densidad | kg/dm ³ | 8,8 |
| PROPIEDADES MECÁNICAS | | |
| Límite elástico Rp 0.2% | N/mm ² | 120 (174) |
| Carga de rotura Rm | N/mm ² | 260 (305) |
| Alargamiento A5 | % | 12 (23) |
| Dureza HBW 10/1000 | | 70 (91) |
| Módulo elástico | KN/mm ² | 98 a 115 |
| PROPIEDADES FÍSICAS | | |
| Calor Específico | j/g. k | 0,356 |
| Expansión térmica | 10-6 k | 18,5 |
| Conductividad térmica | W/m. ° k | 64 |
| Conductividad eléctrica | m / (Ohm.mm ²) | 7,5 |

Características principales

Los bronce al estaño se encuentran típicamente en aplicaciones que exigen material con alta resistencia a cargas pesadas en velocidades bajas.

Son fuertes, duros y tienen excelentes propiedades para su fundición y mecanizado a un coste muy razonable.

(1) Para colada continua y centrifugada es admisible el 10,5% de Sn.

(2) El contenido en Ni cuenta como Cu.

(3) Para colada continua y centrifugada es admisible el 5,2% de Sn.

(4) En la Edición de junio de 1973, la antigua referencia G-BZ14, fue anulada por la norma DIN en favor de la referencia de aleación DIN 1705 CuSn12.

Nota: Aunque nos hemos esforzado por asegurar la exactitud de los datos provistos, ACP Materials S.L., no garantiza ni acepta ninguna responsabilidad por la exactitud de los mismos.